

CABLES ALUMOSTEEL 20% IACS

AS20-1-7F

Descripción

ALUMOSTEEL es un conductor bimetálico que combina las propiedades del acero y del aluminio para formar un material con lo mejor de los dos metales. Ofrecido, dependiendo de la aplicación, bajo peso específico, alta conductividad eléctrica, resistencia mecánica y corrosión.

Obtenido a partir de un proceso de extrusión continua, ALUMOSTEEL puede ser fabricado con diferentes proporciones entre los dos metales, de acuerdo con la aplicación y de las demandas de resistencia mecánica y conductividad eléctrica, siendo capaz de variar entre el 13%, 20%, 27%, 30% y 40% IACS.

La versione del 20% son alternativa inteligente al acero zincado en cables de soporte, tirante de torre o núcleo de cables CAA(ACSR).

Para alma de conductores CAA (ACSR): Alta resistencia mecánica, buena conductividad eléctrica, excelente resistencia a la corrosión y compatibilidad con el alambre de aluminio sólido, hacen de ALUMOSTEEL el material más indicado para alma y refuerzo en conductores CAA-RA (ACSR/AW).

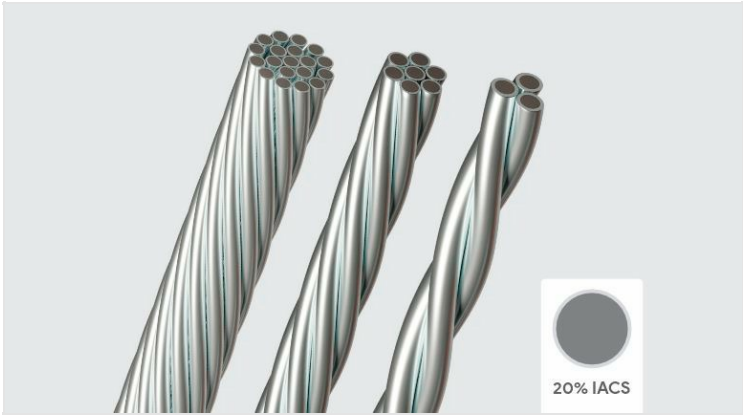
Para cordajes para tirantes de torres y postes: Los cordajes ALUMOSTEEL proporcionan alta resistencia mecánica para estructuras de transmisión y distribución de energía. La alta resistencia a tracción y a corrosión, garantizan un mejor desempeño y durabilidad en relación a otros cables tirantes convencionales.

Para cables para soporte de cables telefónicos: Utilizados para dar soporte a cables telefónicos en redes aéreas, los cables ALUMOSTEEL para aplicaciones como cordajes de soporte garantizan mayor durabilidad y resistencia a la corrosión en relación al acero zincado.

Normas:

NBR 10712: Cables de alambre de acero recubiertos de aluminio, desnudo, para líneas eléctricas- Especificación.

ASTM B415: Standard Specification For Concentric-Lay-Stranded Aluminum-Clad Steel Conductors.



Características

Seção Nominal (AWG/MCM)	1
Características do Condutor	
Qtd. De Fios	7
Diâmetro dos Fios (mm)	2,91
Diâmetro do Cabo (mm)	8,73
Seção Efetiva (mm²)	47,02
Parâmetros Físicos	

Área do Alumínio (%)	24
Área do Aço (%)	76
Massa Específica (g/cm³)	6,56
Características Mecânicas	
Peso Nominal (kg/km)	310,00
Módulo de Elasticidade (GPa)	169
Coef. de Dilatação Linear (1/°C)	1,39 E-5
Carga de Ruptura - EHS (daN)	5619
Características Elétricas	
Coef. de Variação de Resistência (1/°C)	0,0036
Reatância Indutiva - 60Hz (ohms/km)	-
Reatância Capacitiva - 60Hz (ohms/km)	-
Capacidade de Corrente em Regime Permanente - 75°C (A)	137
Capacidade de Corrente em CC - 50ms (A)	-
Capacidade de Corrente em CC - 100ms (A)	-
Capacidade de Corrente em CC - 0,5s (A)	-
Resistência Máxima à 20°C em CC (ohms/km)	1,843
Embalagem	
Tipo de Bobina	-
Lance Nominal (m)	-
Massa Líq. por Bobina (kg)	-
Massa Bruta da Bobina com Fechamento (kg)	-