ICAL-CAA/RA - CONDUCTORES DE ALUMINIO CON ALMA DE ACERO RECUBIERTO DE ALUMINIO

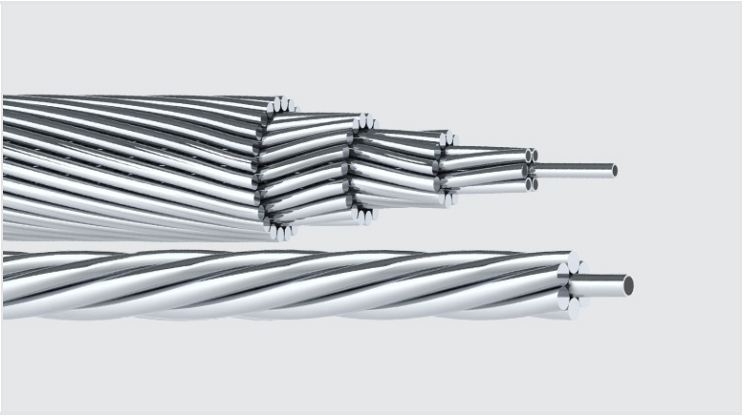
ICAL-795,0-CAA/RA-TERN

Descripción

Indicados para la transmisión de energía en líneas aéreas urbanas y rurales, el cable de aluminio CAA/RA es un conductor de aluminio aleación 1350 (grado H19) cordaje (clase AA), concéntrico con alma de acero recubierto de aluminio - ALUMOSTEEL, que garantiza mejor desempeño mecánico si comparado a los cables de aluminio desnudo y más resistencia a corrosión si comparados a cables con alma de acero zincado.

Norma:

ABNT NBR-10841: Cables de aluminio reforzados por alambres de acero recubiertos de aluminio para líneas aéreas - Especificación.



Caracteristicas

Código Internacional	Tern
Sección (AWG / MCM)	795
Área	
Al (mm²)	403,770
Acero (mm²)	27,830
Total (mm²)	431,600
Formación	
Al (alambres/ Ømm)	45 x 3,38
Acero (alambres/ Ømm)	7 x 2,25
Diámetro Nominal de la Alma de Acero (mm)	-
Diâmetro Nominal do Cabo (mm)	27,03
Masa Nominal	
Al (kg/km)	1119,00
Acero (kg/km)	184,00
Total (kg/km)	1303,00
Carga de Rotura (kN / kgf)	95,42
Resistencia Máxima a 20ºC en CC (ohms/km)	0,0701
Módulo de Elasticidad a 20ºC Final (Mpa)	-
Coef. de Dilatación Lineal (1/°C)	-
Ampacidad (A)	-

Características de los Alambres de Acero	
Sección Nominal (mm²)	-
Condutividad Mínima (%IACS)	-
Resistencia a Tracción Media - Mín. (MPa)	-
Extensión a Rotura Media Mín. (%)	-
Características de los Alambres de Acero Recubierto de Aluminio	
Sección Nominal (mm²)	-
Conductividad Mínima - 20°C (%IACS)	-
Resistividade Máxima - 20°C (ohms.mm²/km)	-
Resistencia a Tracción Media - Mín. (MPa)	-
Resistencia a Tracción a 1% de Extensión (MPa)	-
Extensión a Rotura Media Mín. (%)	-
Embalaje	
Tipo de Bobina	-
Tramo Nominal (m)	-
Massa Líq. por Bobina (kg)	-
Massa Bruta da Bobina com Fechamento (kg)	-